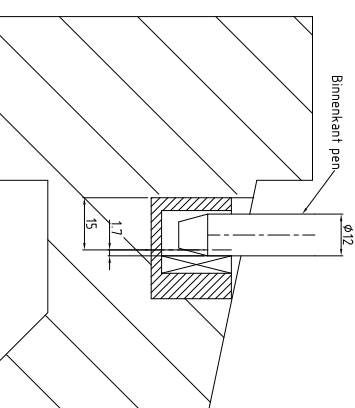
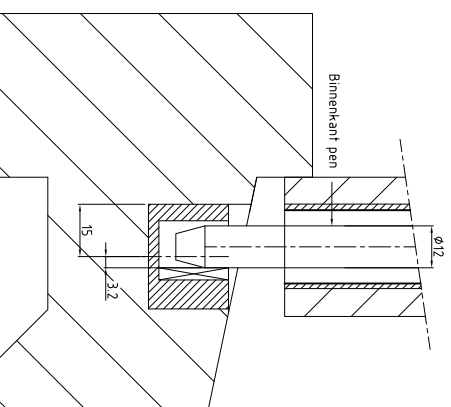
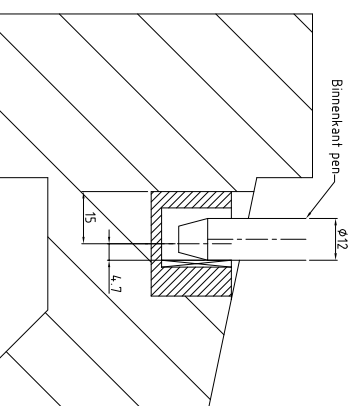
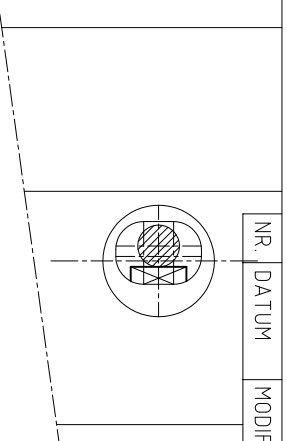
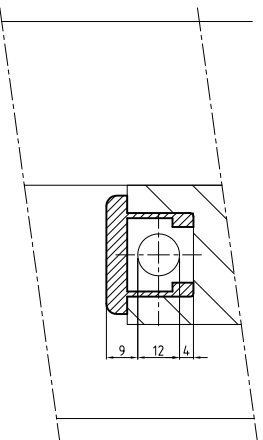
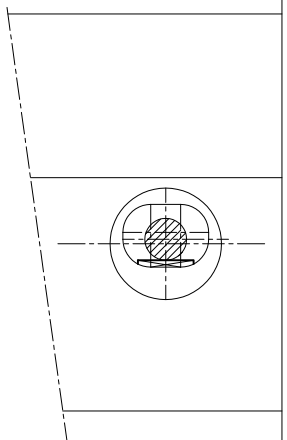


NR. DATUM MODIFICATIE OMSCHRIJVING



in minimale stand 7,3 mm verschil tussen hartpot en binnenkant pen
minimaal

in middenstand 8,8 mm verschil tussen hartpot en binnenkant pen
middenstand

in maximale stand 10,3 mm verschil tussen hartpot en binnenkant pen
maximaal

POS.	AANT.	BENAMING	AFMETINGEN	MATERIAAL	OPM. / LEVERANCIER	FORM.
		SCHERPE KANTEN BREKEN	EENHEID		NIET AANGEGEVEN	VOLGENS DIN 7184
		NABEHANDELING:	NIET OP SCHAAL	RUWHEID	TOLERANTIES:	<input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> □ <input type="checkbox"/> □
		LAAGDIKTE:	TER ORIENTATIE	√ 3.2	MAAT + 0.5 HOEK + 1°	<input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> □ <input type="checkbox"/> □
BENAMING:		Detail tekening sluitpot met pen				
		stel mogelijkheid van 3mm (bem. buitenk. pen)				
1:2		SCHAAL				
GFT:		TM				
DATUM:		GEC:				
Artikelnummer		DATUM:				



Profit-Tools

Postbus 151
3400 AD IJsselstein, Holland
Telefoon: +31 30-6877940
Fax: +31 30-6875688
E-Mail: hmb@hmbprofittools.nl



PROJEKTIE

FORMAAT
A 4

TEKENING NUMMER
007005

Deze tekening is eigendom van HMB Profit-Tools, waarvan het auteursrecht wordt voorbehouden overeenkomstig de wet